

Halton MSA

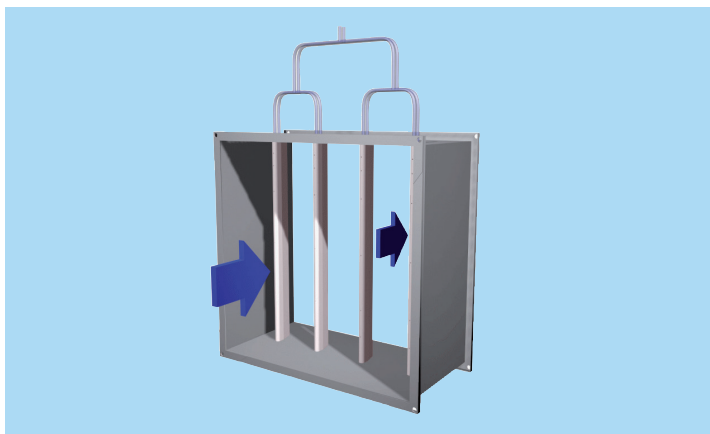
Meetmodule



- Meting gebaseerd op de differentiaaldruk in het meetkruis die door de luchtstroom wordt gecreëerd
- Zeer nauwkeurige meting
- De meetkruisen kunnen worden verwijderd om ze te reinigen
- Vervaardigd uit gegalvaniseerd staal
- Lekverlies van de behuizing: klasse C volgens EN 1751
- Meetnauwkeurigheid kleiner dan 10%
- De montage is onafhankelijk van de richting van de luchtstroom

MATERIAAL

ONDERDEEL	MATERIAAL
Behuizing	Gegalvaniseerd staal
Meetprofielen	Aluminium
Meetslangen	PVC en PP



Werking

De lucht stroomt door de meeteenheid die in het kanaalsysteem geïnstalleerd is.

De luchtstroom in een kanaal creëert een drukverschil tussen de voorste en de achterste meetorganen.

Het overeenstemmende luchtdebiet kan worden bepaald door het drukverschil te meten dat door de meetkruisen wordt gedetecteerd.

Metingen

Sluit de meetslangen aan op de meetnippels en op een manometer.

Lees het drukverschil tussen de meetorganen af.

Het luchtdebiet kan aan de hand van de onderstaande formule worden berekend of kan worden afgelezen van het diagram in het gedeelte over de prestaties.

$$q_v = k * \sqrt{\Delta p_m}$$

waarin:

q_v	het berekende luchtdebiet (l/s) is
K-factor	Zie onderstaande formule
Δp_m	de gemeten differentiaaldruk (Pa) is

Formule voor de berekening van de k-factor

$$K = W \text{ (mm)} \times H \text{ (mm)} \times 0,000904$$

waarin:

W	unitbreedte (mm) is
H	unithoogte (mm) is

AFMETINGEN

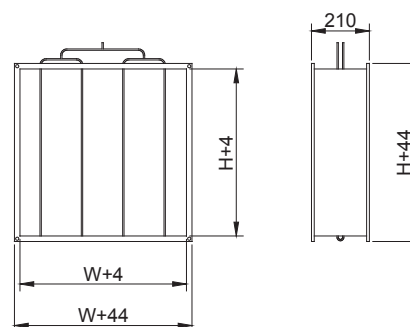
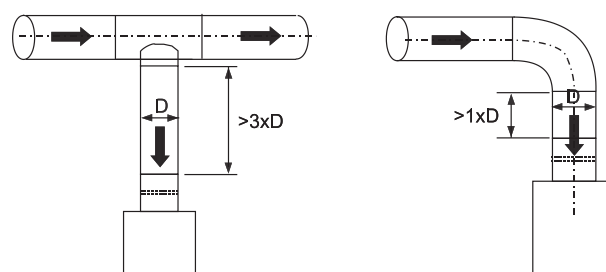
W	H
100,200,...,1600	100,200,...,1000

Montage

De veiligheidsafstanden tussen de meetmodule en eventuele hindernissen die de luchtstroming verstoren (bijv. bochten (2), T-aftakkingen (1)), zoals weergegeven in de onderstaande afbeelding, moeten worden nageleefd om de nauwkeurigheid van de stromingmeting te verzekeren. De montage is onafhankelijk van de uitblaasrichting.

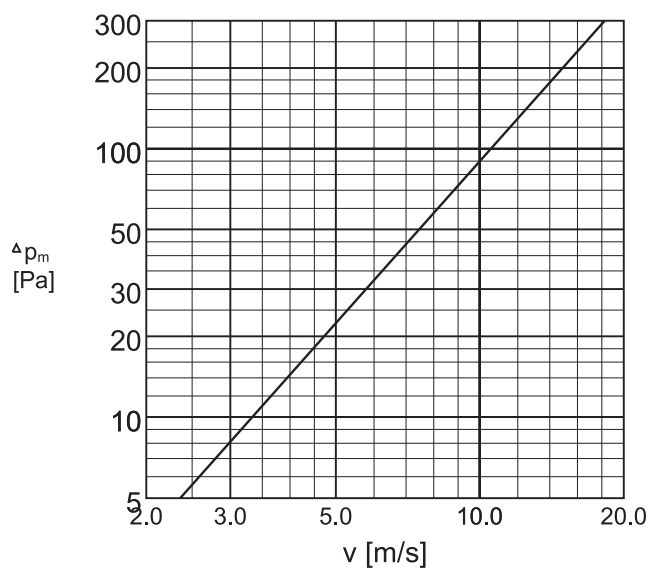
De hydraulische diameter wordt berekend aan de hand van de onderstaande formule:

$$d_h = 2 \times W \times H / (W + H)$$



Measurement pressure

Pressure difference from measurement taps



Beschrijving

De behuizing van de meetmodule is vervaardigd uit gegalvaniseerd staal.

De meetprofielen zijn vervaardigd uit aluminium.

De meting is gebaseerd op het principe van het dynamische drukverschil dat door de luchtstroom wordt gecreëerd.

De onnauwkeurigheid van de meetmethode is kleiner dan 10% van de afgelezen waarde.

Productcode

MSA-W-H

W = breedte

100, +50, .., 1600

H = hoogte

100, +50, .., 1000

Speciale maten en accessoires

MA = materiaal

CS Staal

Codevoorbeeld

MSA-400-200, MA=CS