



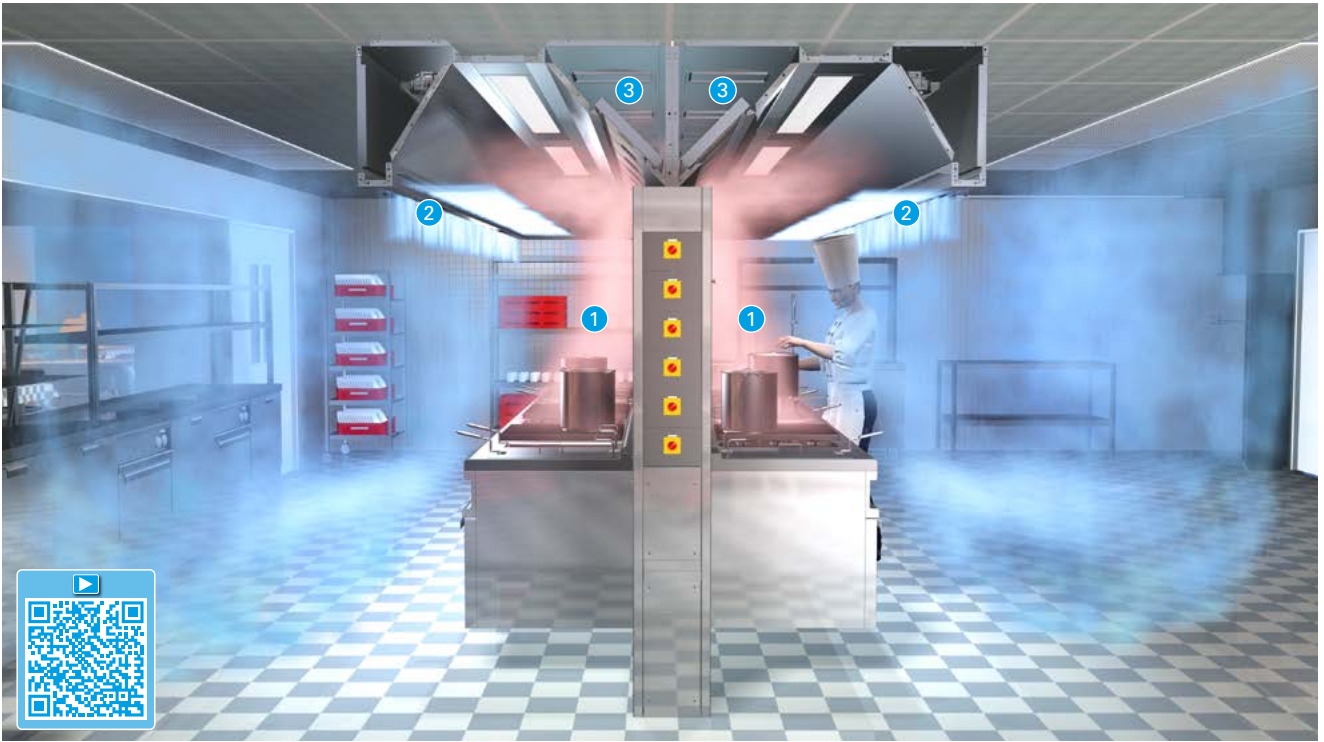
- **HACCP*-sertifiointi (PE-567-HM02I)**
- **Halton Capture Jet™ -tekniikka pienentää poistoilmavirtoja 30–40 prosenttia**
- **Tehokkaat KSA-spiraalipyörresuodattimet (UL-, NSF- ja LPS 1263-luokitus)**
- **Estää epähygieenisten ja tulipalovaaraa aiheuttavien rasvakertymien muodostumisen**
- Laitteiden toimintateho on testattu riippumattomissa testeissä ASTM 1704-standardin mukaan
- Poistoilmavirrat perustuvat ASTM-standardin mukaiseen suorituskykyyn sekä todellisten lämpökuormien laskentamenetelmään
- Varustettu Accuflow-valvontalaitteella, joka varmistaa, että huuvien ilmavirrat ovat suunnitellun mukaisia
- Asennusvalmiit vakioitoimituspaketit tekevät käyttöönotosta täsmällistä ja tehokasta
- Saumaton rakenne ja ruostumaton teräsmateriaali parantavat hygieniää ja paloturvallisuutta

Uuden sukupolven Capture Jet™-tekniikkaa hyödyntävä KVI on tehokas keittiön ilmanvaihtohuuva, joka poistaa likaantuneen ilman ja keittiölaitteiden tuottaman liikalämmön. Järjestelmä vaatii perinteisiin huuihin verrattuna 30–40 prosenttia pienemmän poistoilmavirran saman lämpökuorman poistamiseen.

Tehokkaat UL- ja NSF-luokan KSA-spiraalipyörresuodattimet huolehtivat ilman suodatuksesta. Suodattimet poistavat jopa 95 prosenttia hiukkasista, joiden koko on 10 mikronia tai enemmän. Siten ne ehkäisevät rasvakertymiä ja alentavat puhdistuskustannuksia parantaen samalla hygieniää ja turvallisuutta.

Capture Jet-huuvat toimitetaan asennusvalmiina, mikä tekee asennuksesta ja käyttöönotosta tehokasta ja täsmällistä. Vakioitoimitus sisältää integroidun Capture Jet™-puhaltimen, mittaus- ja säätöyhteet sekä ilmavirtasäätimet.

* Hazard Analysis Critical Control Point



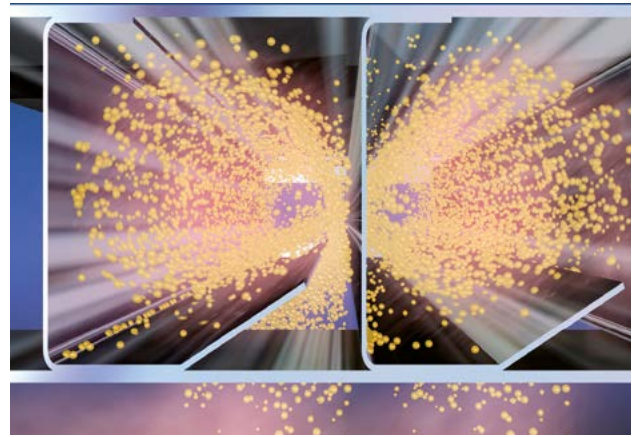
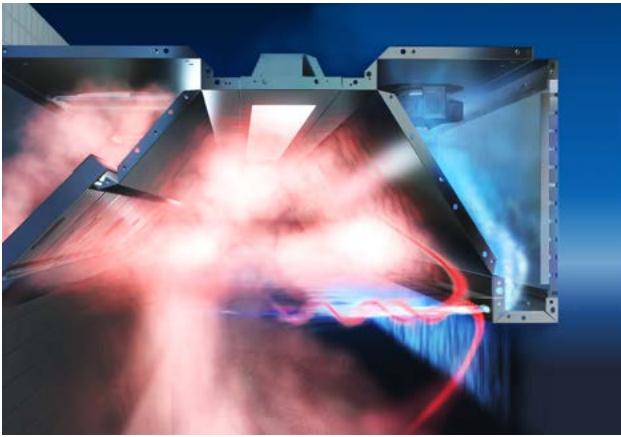
Toiminta ja kuvaus

Keittölaitteet tuottavat yläpuolelleen lämpöä, rasvahiukkasia ja höyryjä, vettä sekä hajuja sisältävän ilmavirran. Nämä konvektiiviset ilmavirrat (1) nousevat luonnostaan keittiön kattoa kohti.

Capture Jet-tekniikka mahdollistaa konvektiivisten ilmavirtojen nousun vapaasti kohti poistoilmakammiota (3), josta ne poistetaan nopeasti. Huuvan rakenne yhdessä Capture Jet-sieppausilmasuihkun kanssa auttaa sitomaan tehokkaasti ruuanlaiton tuottamat savut tai höyryt. The Capture Jet™-tekniikka ja huuvan sisäpuolen muotoilu varmistavat parhaan mahdollisen sieppaus- ja sitomistehon vähentäen samalla poistoilmavirtaa 30–40 prosenttia.

KVI-huuvassa on etu- ja sivusuihkuilla varustettu Capture Jet™-yksikkö, Capture Jet™-keskipakopuhallin, IP65-valaisin, poistoilman säätöpellit, ilmavirran mittausyhteet ja KSA-rasvasuodattimet. Kaikki huuvan näkyvät osat on valmistettu hiotusta ruostumattomasta teräksestä AISI 304. Alareunojen saumat on hitsattu.

Mittausyhteet (T.A.B.™) ilmavirran mittaamista varten asennetaan poisto- ja tuloilmakammioon sekä Capture Jet™-tuloilmakammioon.



KVI/13/11/FI

Halton Capture Jet™ -tekniikka

- Vähentää sieppaus- ja sitomistehonsa ansiosta poistoilman määrää ja energiankulutusta 30–40 prosenttia
- Parantaa sisäilman laatua ja mukavuutta

Capture Jet™-tekniikassa käytetään pysty- ja vaakasuuntaisia sieppausilmasuuttimia.

- Vaakasuuntaiset suuttimet työntävät höyryt suodattimia kohti.
- Pystysuuntaiset suuttimet lisäävät sieppaustehoa ja estävät höyryjä leviämästä ruoanlaittoalueelta huonetilaan.

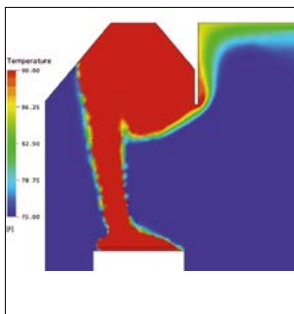
Poistoilmakammion alareuna on muotoiltu aerodynaamisesti niin, että se ei estä kuuman ilman nousua ja tehostaa Capture Jet-suihkujen toimintaa entisestään.

KSA-pyörresuodattimet

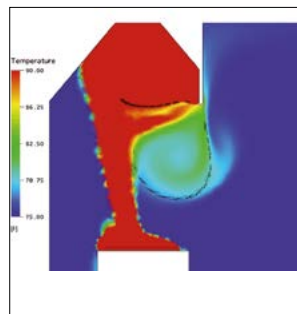
- Vähentävät rasvan kertymisen kanavissa olennaisesti
- Parantavat hygieniaa ja turvallisuutta

KSA-pyörresuodattimissa on kennomainen profiili, joka pakottaa ilman kiertämään profiilin sisällä. Perinteisiin tasosuodattimiin verrattuna KSA-suodattimien toiminta on tehokkaampi ja jatkuva. Hiukkaset puristuvat profiileja vasten. Kerätty kondenssivesi virtaa luonnollisesti poistoilmakammion poistoviemäriin.

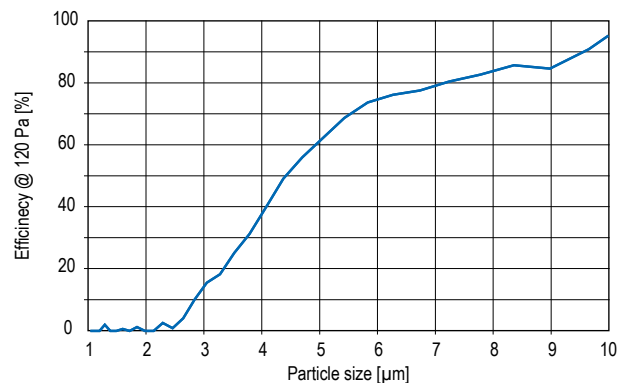
KSA-suodattimet poistavat 95 prosenttia 10 µm kokoisista hiukkasista. Suodattimien paloluokitus on UL (paloa hidastava) ja hygienia ja turvallisuusluokitus NSF. Ne on valmistettu hiotusta ruostumattomasta teräksestä AISI 304 (1.4301) teräksestä.



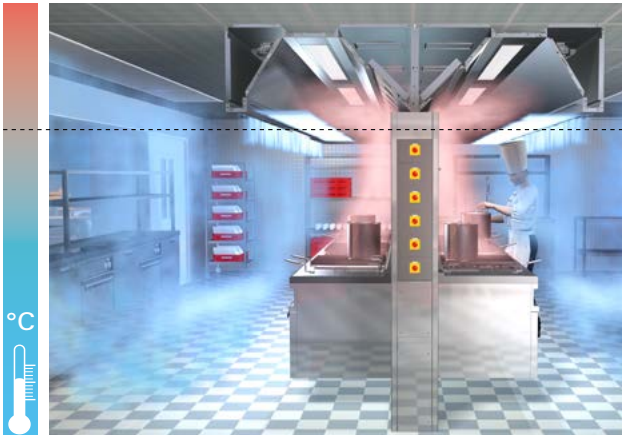
ILMAN Capture Jets-tekniikkaa
Lämmön leviäminen



KÄYTETTÄESSÄ Capture Jet
-sieppausilmaa Sieppaus ja sidonta



KSA-pyörresuodattimien tehokäyrä perustuu VDI 2052-standardiin (osa 1) «Ventilation Equipment for kitchens. Determination of Capture Efficiency of Aerosol Separators in Kitchen Exhaust» (Keittiöiden ilmastointilaitteet. Aerosolierottimien sieppaustehon määrittäminen keittiön ilmanpoistojärjestelmissä).



KVI/1311/FI

Pieninopeuksinen korvausilma ja miellyttävä oleskelualue

Korvausilmatekniikka ja -suunnittelu ovat ratkaisevan tärkeitä huuviin lopullisen sieppaus- ja sitomistehon sekä työntekijöiden mukavuuden varmistamiseksi. Puutteellinen suunnittelu johtaa väistämättä vetoon, kuumun ilman leviämiseen ja epämukavuuden tunteeseen.

On erittäin suositeltavaa käyttää kattoon tai seinään asennettuja piennopeuslaitteita kompensoimaan KVI-poistoilmamääriä. Haltonin valikoiman kuuluvat ruostumattomasta teräksestä valmistetut piennopeushajottimet mahdollistavat keittiön ilmanvaihdon syrjäytysilmanvaihtoperiaatteella. Raikas ilma laskeutuu luonnollisesti lattiatasoon ja leviää sieltä työskentelyalueelle. Kun ilma virtaa häiriöttömästi, raikas ilma ei sekoitu ruoanvalmistuslaitteiden synnyttämiin nouseviin ilmavirtoihin. Ilman kerrostumisen ansiosta oleskelualueelle muodostuu luonnollisesti miellyttävät olosuhteet. Oleskelualueella ilmanlaatu on ihanteellinen.

Käyttöönotto, turvallisuus ja huolto

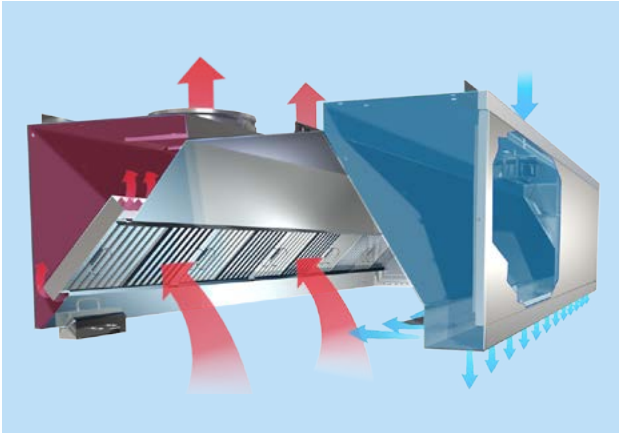
- HACCP-sertifiointi (PE-567-HM02I)
- Helposti huollettavat ja puhdistettavat osat
- Paras mahdollinen hygienia ja ylläpito

Hyvän hygienian takaamiseksi Capture Jet™-huuvit on suunniteltu niin, että huuvan osat ovat mahdollisimman yhtenäisiä kokonaisuuksia ja siten myös puhdistettavia saumoja on mahdollisimman vähän. Haitallinen kondenssiveden tippuminen on ehkäisty hitsaamalla alareunan saumat tiiviiksi. Kondensaation riskin rajoittamiseksi ja huuvan tehokkuuden takaamiseksi poistoilmakammion alareuna on aerodynaamisesti muotoiltu. Saranoitu kevyt lasi mahdollistaa pääsyn huuvan yläpuolelle.

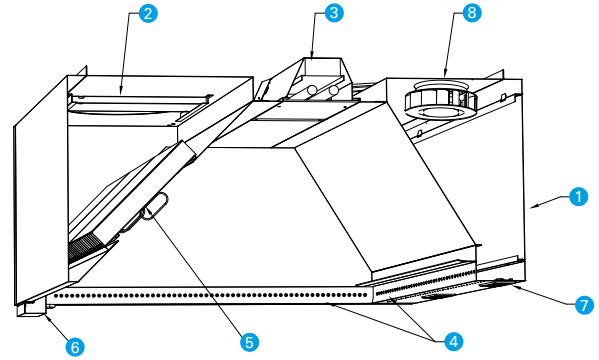
Huuvien ilmamäärien mittaaminen on tehty mahdollisimman helpoksi, käyttäen T.A.B.™ mittaus nippoja. Niiden avulla huuvan käyttöönotto on vaivatonta ja nopeaa.

Kaikki nämä toiminnot takaavat Capture Jet huuvien toiminnan hygieenisyyden, paloturvallisuuden ja huollon helppouden.

KVI-HUUVAN KUVAUS



KOODI	SELITYS
1	Kotelo, näkyvät osat ruostumatonta terästä AISI 304
2	Poistoilmaliitäntä ja säätöpelti
3	Valaisin ja sähköliitäntärasia
4	Capture Jet™-suuttimet



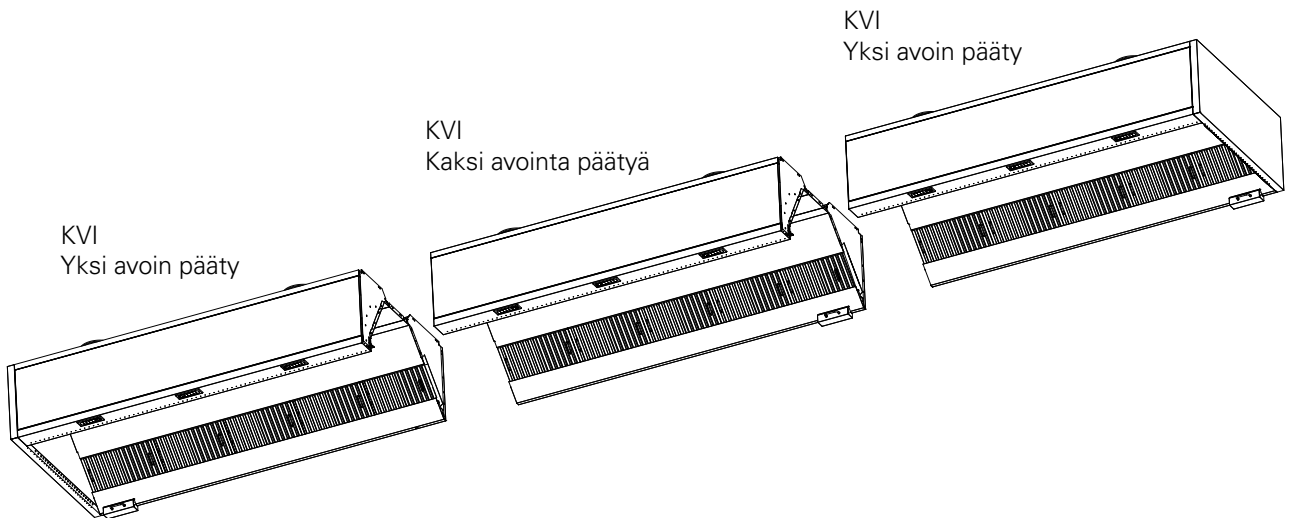
KOODI	SELITYS
5	KSA-rasvaerotin
6	Rasvankeruuastia tai viemäröintiyhde
7	Henkilökohtaiset tuloilmasuuttimet
8	Capture Jet™-puhallin

PIKAVALINTATIEDOT

L1 (tehollinen pituus)	L1 (osan pituus)	Suositeltava poistoilman määrä*		Capture Jet-ilmavirta	
		l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h
1500	1600	420 ... 654	1515 ... 2358	27	97
2000	2100	560 ... 872	2020 ... 3144	31	112
2500	2600	700 ... 1090	2525 ... 3930	35	127
5000	5100	1400 ... 2180	5050 ... 7860	56	202
7500	7600	2100 ... 3270	7575 ... 11 790	77	277
10000	10100	2800 ... 4360	10 100 ... 15 720	98	352

* Pienin, kun T.A.B.-lukema on 50 Pa (505 m³/h tai 140 l/s suodatinta kohti). Suurin, kun T.A.B.-lukema on 120 Pa (786 m³/h tai 218 l/s suodatinta kohti)

MODUULIOSIEN YHDISTÄMINEN

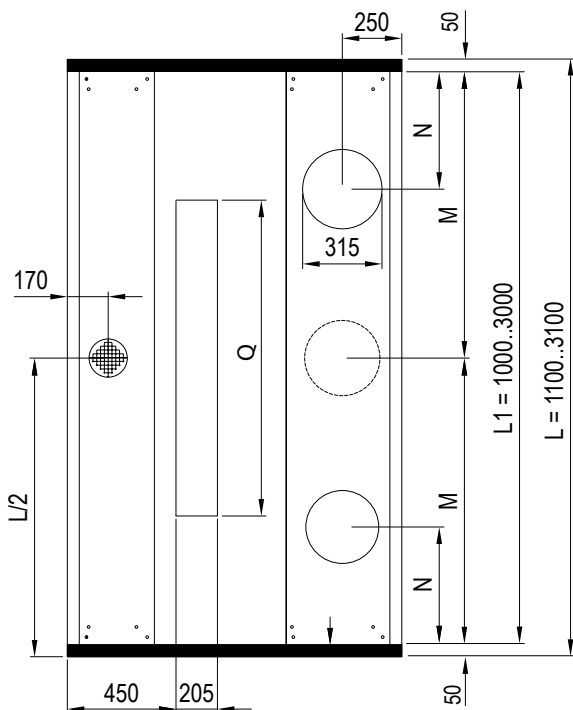
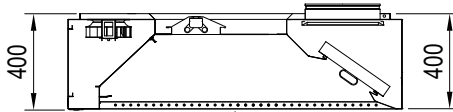
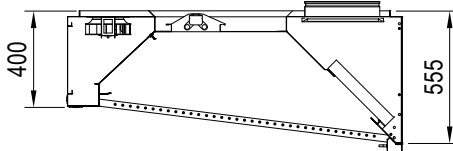
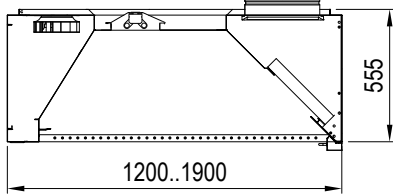
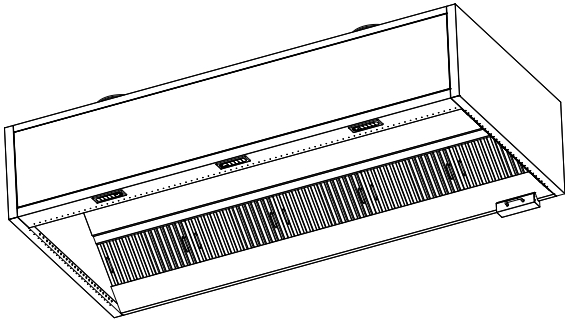


KVI - Halton Capture-Jet™-tekniikalla varustettu sieppausilmahuuva

Halton

MITAT

KVI (2 suljettua pätyä)



Seuraavassa esitetyt mitat ovat vain yksittäisen moduuliosan mittoja. Suuret huuvat kootaan useasta moduulista kuljetuksen ja käsittelyn helpottamiseksi.

LIITÄNTÖJEN SIJAINTI (mm)

Tyypilliset koot

L	Poistoilma			Valo
	1 Ø315	2 Ø315	3 Ø315	Q*
1600	M	N	M, N	720
2100	L1/2	450	-	1320
2600	-	450	L1/2, 450	1320
3100	-	450	L1/2, 450	1320

* 720 (L1 ≤ 1500, 2x18W), 1320 (L1 > 1500, 2x36W)

- Poistoilma kaulusten lukumäärä vaihtelee tarpeen mukaan (ilman nopeus max. 5 m/s). Ilmamäärään vaikuttaa mm. Keittiölaitteiden kokoonpano.

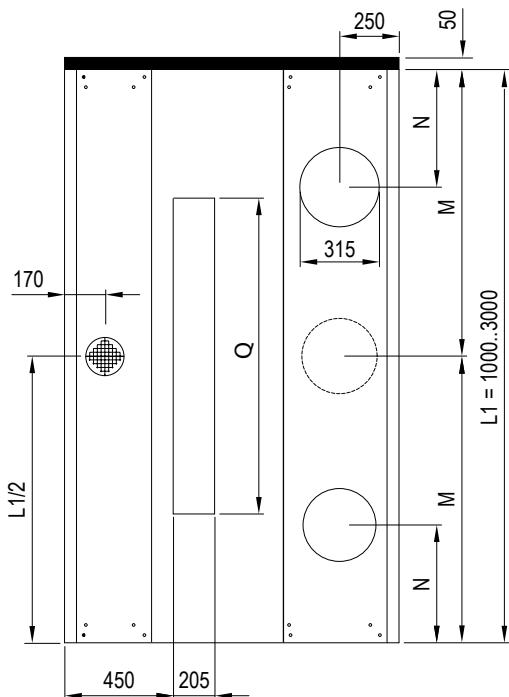
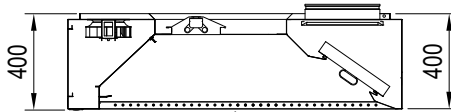
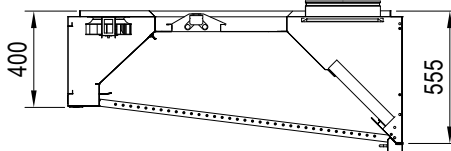
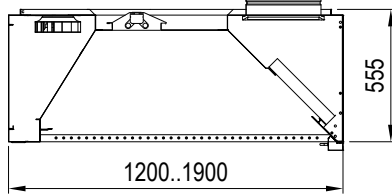
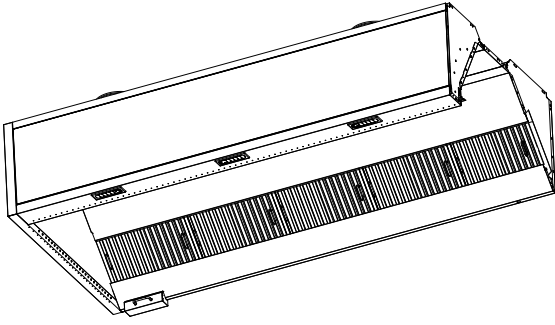
- Lähtökaulusten sijainti voi myös olla muualla (esim. päädyissä). Nämä erikoisversiot aina yhteydenoton kautta.

PAINO (h=555 mm, kg)

L/B	1100	1300	1500	1700	1900
1100	78	83	88	93	98
1600	103	108	113	118	123
2100	128	133	138	143	148
2600	153	158	163	168	173
3100	178	183	188	193	198

MITAT

KVI (1 avoin pääty)



Seuraavassa esitetyt mitat ovat vain yksittäisen moduuliosan mittoja. Suuret huuvat kootaan useasta moduulista kuljetuksen ja käsittelyn helpottamiseksi.

LIITÄNTÖJEN SIJAINTI (mm)

Tyypilliset koot

L	Poistoilma			Valo
	1 Ø315	2 Ø315	3 Ø315	Q*
1600	M	N	M, N	720
2100	L1/2	450	-	1320
2600	-	450	L1/2, 450	1320
3100	-	450	L1/2, 450	1320

* 720 (L1 ≤ 1500, 2x18W), 1320 (L1 > 1500, 2x36W)

- Poistoilma kaulusten lukumäärä vaihtelee tarpeen mukaan (ilman nopeus max. 5 m/s). Ilmamäärään vaikuttaa mm. Keittiölaitteiden kokoonpano.

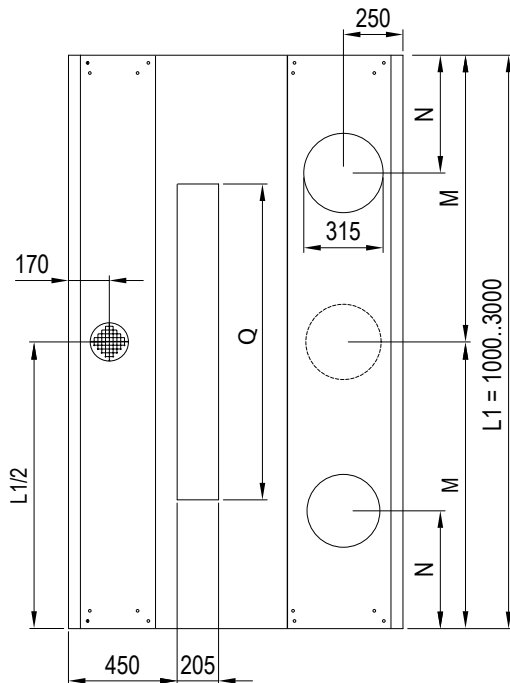
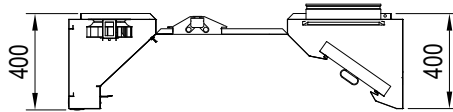
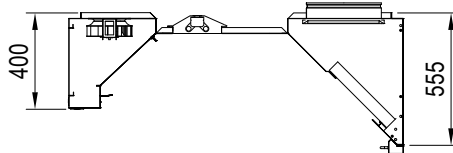
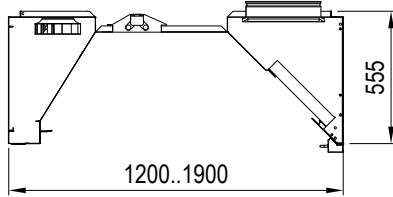
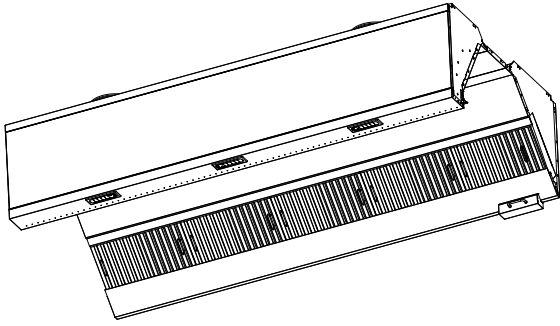
- Lähtökaulusten sijainti voi myös olla muualla (esim. päädyissä). Nämä erikoisversiot aina yhteydenoton kautta.

PAINO (h=555 mm, kg)

L/B	1100	1300	1500	1700	1900
1100	78	83	88	93	98
1600	103	108	113	118	123
2100	128	133	138	143	148
2600	153	158	163	168	173
3100	178	183	188	193	198

MITAT

KVI (2 avointa päätyä)



Seuraavassa esitetyt mitat ovat vain yksittäisen moduuliosan mittoja. Suuret huuvat kootaan useasta moduulista kuljetuksen ja käsittelyn helpottamiseksi.

LIITÄNTÖJEN SIJAINTI (mm)

Tyypilliset koot

L	Poistoilma			Valo
	1 Ø315	2 Ø315	3 Ø315	Q*
1600	M	N	M, N	720
2100	L1/2	450	-	1320
2600	-	450	L1/2, 450	1320
3100	-	450	L1/2, 450	1320

* 720 (L1 ≤ 1500, 2x18W), 1320 (L1 > 1500, 2x36W)

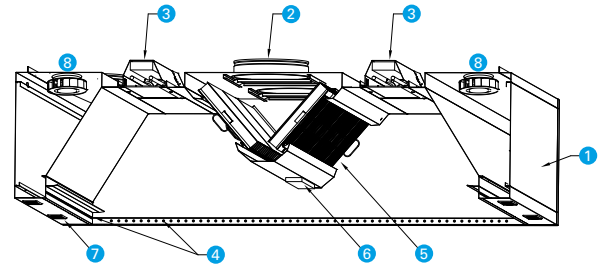
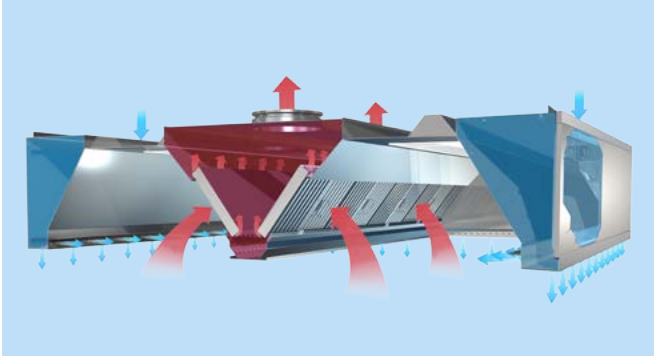
- Poistoilma kaulusten lukumäärä vaihtelee tarpeen mukaan (ilman nopeus max. 5 m/s). Ilmamäärään vaikuttaa mm. Keittiölaitteiden kokoonpano.

- Lähtökaulusten sijainti voi myös olla muualla (esim. päädyissä). Nämä erikoisversiot aina yhteydenoton kautta.

PAINO (h=555 mm, kg)

L/B	1100	1300	1500	1700	1900
1100	78	83	88	93	98
1600	103	108	113	118	123
2100	128	133	138	143	148
2600	153	158	163	168	173
3100	178	183	188	193	198

KVI-M DESCRIPTION



KOODI	SELITYS
1	Kotelo, näkyvät osat ruostumatonta terästä AISI 304
2	Poistoilmaliitäntä ja säätöpelti
3	Valaisin ja sähköliitäntärasia
4	Capture Jet™-suuttimet

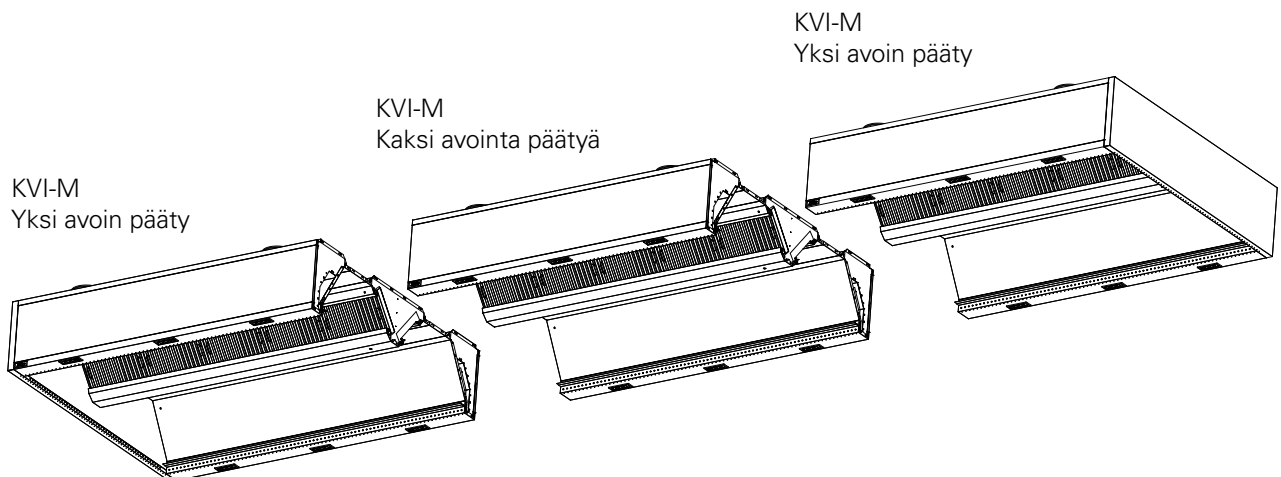
KOODI	SELITYS
5	KSA-rasvaerotin
6	Rasvankeruuastia tai viemäröintiyhde
7	Henkilökohtaiset tuloilmasuuttimet
8	Capture Jet™-puhallin

PIKAVALINTATIEDOT

L1 (tehollinen pituus)	L1 (osan pituus)	Suositeltava poistoilman määrä*		Capture Jet-ilmavirta	
		l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h
1500	1600	840 ... 1308	3030 ... 4716	44	158
2000	2100	1120 ... 1744	4040 ... 6288	52	188
2500	2600	1400 ... 2180	5050 ... 7860	61	218
5000	5100	2800 ... 4360	10 100 ... 15 720	102	368
7500	7600	4200 ... 6540	15 150 ... 23 580	144	518
10 000	10 100	5600 ... 8720	20 200 ... 31 440	186	668

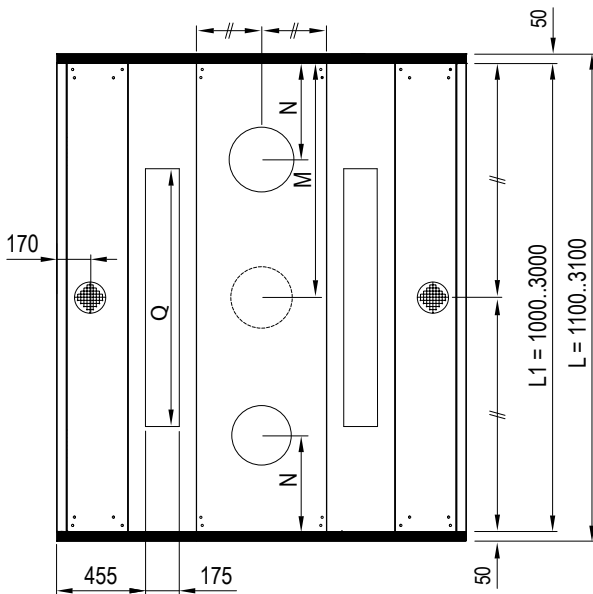
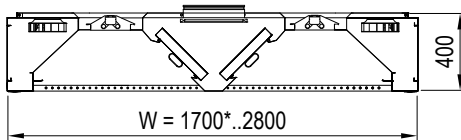
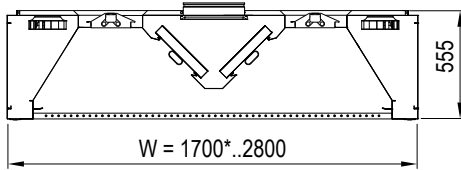
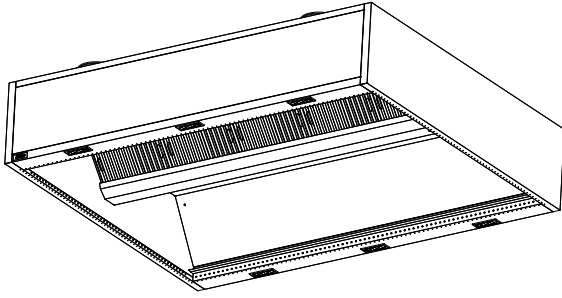
* Pienin, kun T.A.B.TM-lukema on 50 Pa (505 m³/h tai 140 l/s suodatinta kohti). Suurin, kun T.A.B.TM-lukema on 120 Pa (786 m³/h tai 218 l/s suodatinta kohti)

MODUULIOSIEN YHDISTÄMINEN



MITAT

KVI-M (2 suljettua päätä)



* Valo asennettuna tuloilmakammioon 1700–2100 mm

Seuraavassa esitetyt mitat ovat vain yksittäisen moduuliosan mittoja. Suuret huuvat koostuu useasta moduulista.

LIITÄNTÖJEN SIJAINTI (mm)

Tyypilliset koot

L	Poistoilma			Valo
	1 Ø315	2 Ø315	3 Ø315	Q*
1600	M	N	M, N	720
2100	L1/2	450	-	1320
2600	-	450	L1/2, 450	1320
3100	-	450	L1/2, 450	1320

* 720 (L1 ≤ 1500, 2x18W), 1320 (L1 > 1500, 2x36W)

- Poistoilma kaulusten lukumäärä vaihtelee tarpeen mukaan (ilman nopeus max. 5 m/s). Ilmamäärään vaikuttaa mm. Keittiölaitteiden kokoonpano.

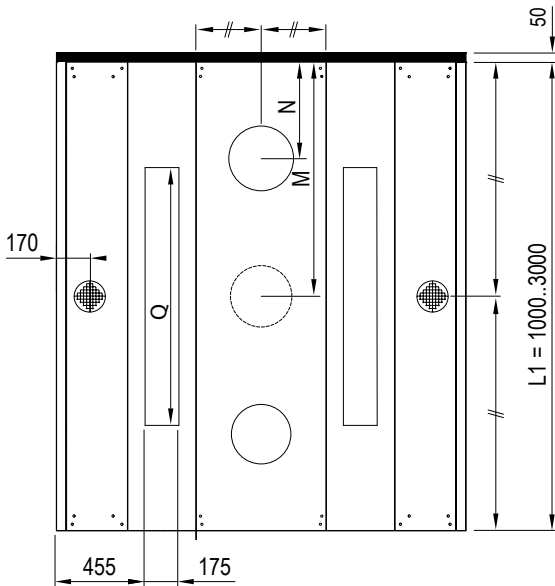
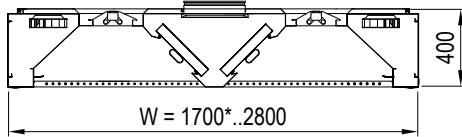
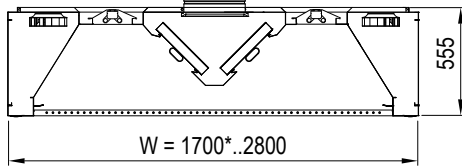
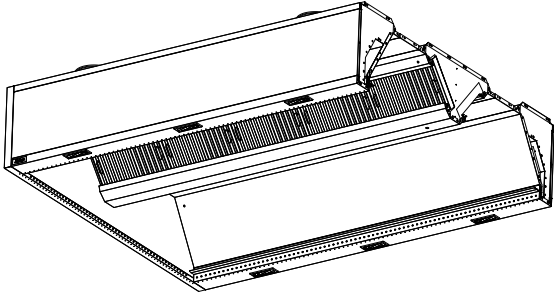
- Lähtökaulusten sijainti voi myös olla muualla (esim. päädyissä). Nämä erikoisversiot aina yhteydenoton kautta.

PAINO (h=555 mm, kg)

L/B	1700	1900	2100	2200	2400	2600	2800
1100	133	138	143	148	153	158	163
1600	179	184	189	194	199	204	209
2100	225	230	235	240	245	250	255
2600	271	276	281	286	291	296	301
3100	317	322	327	332	337	342	347

MITAT

KVI-M (1 avoin pääty)



* Valo asennettuna tuloilmakammioon 1700–2100 mm

Seuraavassa esitetyt mitat ovat vain yksittäisen moduuliosan mittoja. Suuret huuvat kootaan useasta moduulista.

LIITÄNTÖJEN SIJAINTI (mm)

Tyypilliset koot

L	Poistoilma			Valo
	1 Ø315	2 Ø315	3 Ø315	Q*
1600	M	N	M, N	720
2100	L1/2	450	-	1320
2600	-	450	L1/2, 450	1320
3100	-	450	L1/2, 450	1320

* 720 (L1 ≤ 1500, 2x18W), 1320 (L1 > 1500, 2x36W)

- Poistoilma kaulusten lukumäärä vaihtelee tarpeen mukaan (ilman nopeus max. 5 m/s). Ilmamäärään vaikuttaa mm. Keittiölaitteiden kokoonpano.

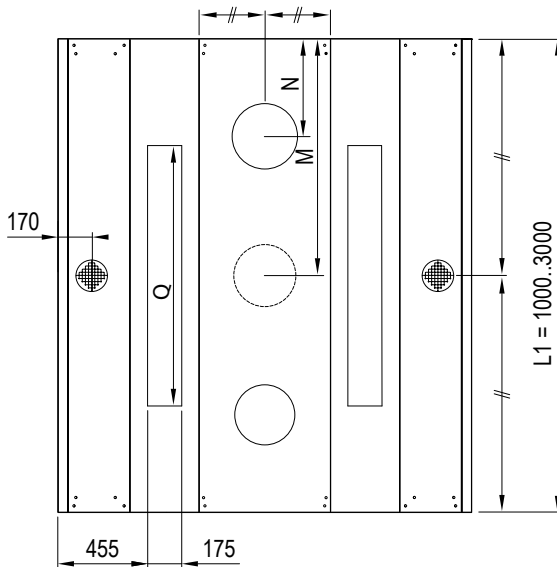
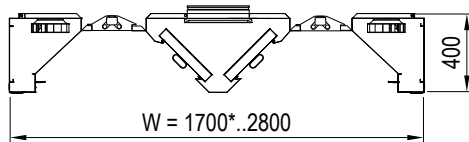
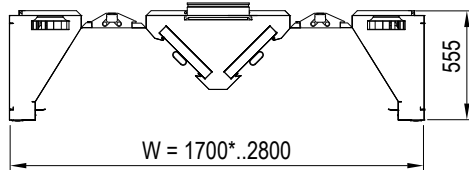
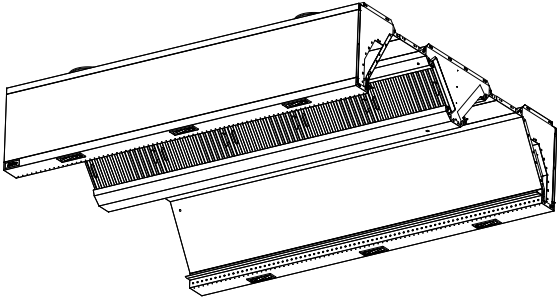
- Lähtökaulusten sijainti voi myös olla muualla (esim. päädyissä). Nämä erikoisversiot aina yhteydenoton kautta.

PAINO (h=555 mm, kg)

L/B	1700	1900	2100	2200	2400	2600	2800
1100	133	138	143	148	153	158	163
1600	179	184	189	194	199	204	209
2100	225	230	235	240	245	250	255
2600	271	276	281	286	291	296	301
3100	317	322	327	332	337	342	347

MITAT

KVI (2 avointa päätyä)



* Valo asennettuna tuloilmakammioon 1700–2100 mm

Seuraavassa esitetyt mitat ovat vain yksittäisen moduuliosan mittoja. Suuret huuvat koostaan useasta moduulista.

LIITÄNTÖJEN SIJAINTI (mm)

Tyypilliset koot

L	Poistoilma			Valo
	1 Ø315	2 Ø315	3 Ø315	Q*
1600	M	N	M, N	720
2100	L1/2	450	-	1320
2600	-	450	L1/2, 450	1320
3100	-	450	L1/2, 450	1320

* 720 (L1 ≤ 1500, 2x18W), 1320 (L1 > 1500, 2x36W)

- Poistoilma kaulusten lukumäärä vaihtelee tarpeen mukaan (ilman nopeus max. 5 m/s). Ilmamäärään vaikuttaa mm. Keittiölaitteiden kokoonpano.

- Lähtökaulusten sijainti voi myös olla muualla (esim. päädyissä). Nämä erikoisversiot aina yhteydenoton kautta.

PAINO (h=555 mm, kg)

L/B	1700	1900	2100	2200	2400	2600	2800
1100	133	138	143	148	153	158	163
1600	179	184	189	194	199	204	209
2100	225	230	235	240	245	250	255
2600	271	276	281	286	291	296	301
3100	317	322	327	332	337	342	347



www.halton.com/foodservice

Halton Oy

Esterinportti 2, 00240 Helsinki
Tel. +358 (0)20792 200
Fax +358 (0)20792 2050
www.halton.fi

Halton Foodservice International

France

Halton SAS
Zone Technoparc Futura
CS 80102
62402 Béthune Cedex
Tel. +33 (0)1 80 51 64 00
Fax +33 (0)3 21 64 55 10
foodservice@halton.fr
www.halton.fr

Germany

Halton Foodservice GmbH
Tiroler Str. 60
83242 Reit im Winkl
Tel. +49 8640 8080
Fax +49 8640 80888
info.de@halton.com
www.halton.de

USA

Halton Co.
101 Industrial Drive
Scottsville, KY 42164
Tel. +1 270 2375600
Fax + 1 270 2375700
info@haltoncompany.com
www.haltoncompany.com

Asia Pacific

Halton Group Asia Sdn Bhd
PT 26064
Persiaran Teknologi Subang
Subang Hi-Tech Industrial Park
47500 Subang Jaya,
Selangor Malaysia
Tel. +60 3 5622 8800
Fax +60 3 5622 8888
sales@halton.com.my
www.halton.com

United Kingdom

Halton Foodservice Ltd
11 Laker Road
Airport Industrial Estate
Rochester, Kent ME1 3QX
Tel. +44 1634 666 111
Fax +44 1634 666 333
foodservice@halton.co.uk
www.halton.co.uk

Japan

Halton Co. Ltd.
Hatagaya ART-II 2F
1-20-11 Hatagaya
Shibuya-ku
Tokyo 151-0072
Tel.+ 81 3 6804 7297
Fax + 81 3 6804 7298
salestech.jp@halton.com
www.halton.jp

Canada

Halton Indoor Climate
Systems, Ltd.
1021 Brevik Place
Mississauga, Ontario
L4W 3R7
Tel. + 905 624 0301
Fax + 905 624 5547
info@haltoncanada.com
www.haltoncanada.com

Middle-East

Halton Middle-East FZE
Jebel Ali Free Zone
Office/Warehouse S3B3WH08
P.O. Box 18116
Dubai
United Arab Emirates
Tel. + 971 (0)4 813 8900
Fax + 971 (0)4 813 8901
sales@halton.ae
www.halton.com

Yhtiö kehittää tuotteitaan jatkuvasti, joten niiden rakenne ja tekniset tiedot voivat muuttua ilman ennakoilmoitusta. Lisätietoja saat lähimmältä Halton-toimittajalta. Tarkista lähimmän Halton-toimittajan yhteystiedot sivustosta www.halton.com/locations