

Vita



Solutions Laboratoires

Créons le Bien-Être

Halton



Solutions Laboratoires

Des espaces de travail sûrs et fonctionnels pour les professionnels des laboratoires.



Les solutions Halton Vita offrent une gestion intelligente et efficace de la régulation de pression et du confort thermique des laboratoires dans les secteurs de la santé, de la recherche, de l'enseignement et de l'industrie.

Halton Vita Lab Solo

Halton Vita Lab Solo est un système rapide et précis de gestion des débits d'air des sorbonnes et extractions spécifiques des laboratoires, où la sécurité doit être garantie en toutes circonstances.

- Convient pour toutes les sorbonnes et extractions spécifiques des laboratoires.
- Sécurité permanente des utilisateurs.
- Interface d'utilisation facile avec alarme.
- Efficacité énergétique améliorée avec détection de présence.

Halton Vita Lab Room

Halton Vita Lab Room permet un contrôle efficace et intelligent de la régulation de pression du laboratoire et un confort thermique pour une gestion optimale de l'espace.

- Confort thermique et sécurité dans l'intégralité du volume.
- Efficacité énergétique.
- Interface d'utilisation facile avec alarme.
- Contrôle de la température intégré.

Halton Vita Lab Zone

Halton Vita Lab Zone est un système de régulation de l'ambiance intérieure du laboratoire avec système de contrôle de pression intégré.

Le système garantit des conditions constantes aux solutions Halton Vita Lab Solo et Halton Vita Lab Room.

- Evite les transferts d'air entre les différents locaux.
- Garantit la sécurité avec un débit d'air minimal.
- Facile à dimensionner et à modifier avec une maintenance simplifiée.

Halton Vita Lab

Solutions globales pour l'environnement exigeant des laboratoires

Les solutions Halton Vita Lab sont adaptables, testées et validées. Nos services de maintenance sont également disponibles tout au long du cycle de vie de votre installation.

La sécurité avant tout

Halton se concentre sur le développement de solutions sans compromis sur la sécurité.

- Système de mesure rapide et précis empêchant les substances nocives de pénétrer dans la zone de travail.
- Interaction permanente entre les composants du système, garantissant un environnement stable en toutes circonstances.
- Une interface utilisateur avec écran tactile facile à utiliser, minimisant les risques d'erreurs humaines.
- Un système d'alarme visuelle et sonore fiable, garantissant la sûreté du laboratoire.

L'efficacité énergétique, naturellement

Les solutions Halton Vita Lab permettent de réaliser des économies d'énergie importantes tout au long du cycle de vie du laboratoire.

- Fonctionnement à la demande avec régulation de débit variable.
- Mode ECO manuel permettant à l'utilisateur d'ajuster la ventilation.
- Un capteur détecte toute présence dans la pièce et ajuste le débit d'air.
- L'efficacité énergétique peut être améliorée grâce à la gestion des débits par zone.

Installation, mise en service et maintenance faciles

Halton garantit l'installation et la mise en service rapide ainsi qu'une maintenance facilitée grâce aux fonctionnalités du système Halton Vita Lab.

- Registre avec boîtier de contrôle et capteurs pré-câblés, simplifiant l'installation et minimisant les temps d'intervention.
- Mise en service sur site facilitée grâce au paramétrage d'usine et à la calibration sur site via le Halton Touch Panel.
- Solution testée et validée à la livraison.
- Service et maintenance rapide et simple grâce à l'écran tactile Halton Touch Panel.



Temps de réponse rapide et composants de haute qualité

Le contrôle rapide et précis de la ventilation des solutions Halton Vita Lab repose sur des produits Halton de grande qualité (registres, régulateurs, capteurs...)

- Les registres sont disponibles dans plusieurs tailles et différents matériaux (PVC/PPS, acier inoxydable et acier galvanisé).
- Le régulateur Halton Vita Lab est le centre de communication du système, assurant une interaction permanente entre les composants. Le régulateur est pré-câblé et monté sur le registre, ce qui simplifie l'installation sur site.
- Divers capteurs sont utilisés pour améliorer la précision et la vitesse des mesures.

Halton Touch Panel, une interface intelligente

L'écran tactile HTP (Halton Touch Panel) est un panneau de contrôle convivial permettant de visualiser et/ou modifier les paramètres suivant le niveau d'accès de l'utilisateur.

Le menu configuration donne accès à la mise en service et à la maintenance du système, comme au paramétrage des fonctions utilisateur, au changement des points de consigne et au réglage des alarmes.

- Tous les paramètres sont configurables depuis l'écran tactile.
- Modifications rapides via le menu configuration.
- Modifications immédiatement visibles à l'écran, facilitant ainsi l'entretien et la maintenance sans perturber les utilisateurs.

L'écran utilisateur affiche les fonctions disponibles pour l'exploitation quotidienne du système.

- Alarme visuelle et sonore permettant aux utilisateurs d'agir immédiatement.
- Valeurs en temps réel et seuils d'alarme affichés sur l'écran.
- Ventilation, température et pression peuvent être ajustées facilement depuis l'écran tactile.
- Le contenu de l'interface utilisateur peut être modifié via le menu configuration.

Halton Vita Lab Solo

Contrôle précis et rapide des débits d'air des sorbonnes.

Halton Vita Lab Solo assure sécurité et efficacité

- Réponse rapide
- Interface simple et conviviale
- Installation et maintenance facile
- Préconfiguration en usine pour une mise en service plus rapide
- Consommation énergétique optimisée



1. Régulateur à débit d'air variable VFP (conduit centralisé)
2. Sonde de vitesse VSS/A
3. Coffret de régulation électronique préconfiguré
4. Servomoteur à action rapide
5. Terminal HTP avec :
 - Alarme visuelle et sonore
 - Affichage de la vitesse frontale et du débit
 - Accès au menu technique

Contrôle par Double Capteur – la solution optimale

Un temps de réponse rapide – La clé pour minimiser le risque d'exposition aux substances nocives.

Adapté pour les sorbonnes dans les laboratoires de recherche, de production et de formation.

- Un temps de réponse exceptionnellement court et une stabilité constante des débits garantissent la sécurité des professionnels des laboratoires.
- Efficacité énergétique accrue grâce au capteur de présence.
- Conforme à la norme européenne EN 14175-6.

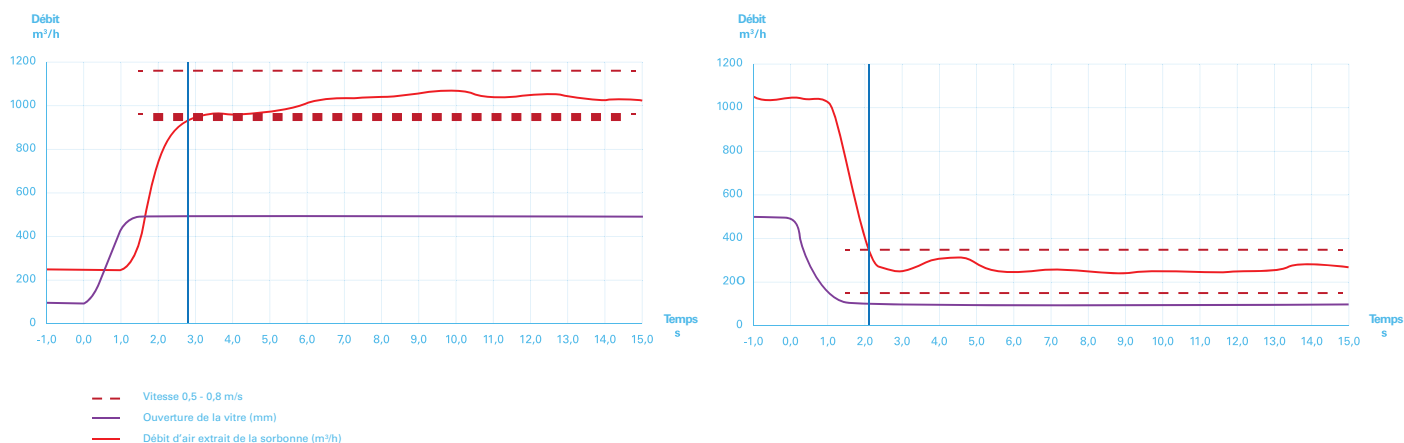
Quand la guillotine d'une sorbonne est ouverte, une régulation rapide et stable permet de réduire le niveau d'exposition de façon significative

- Un délai de plus de 3 secondes augmente sensiblement le risque d'exposition.
- Réduire le temps de réponse de 4 secondes à 3 secondes permet de diviser par 20 la concentration de polluants dans la pièce
- Après 5 secondes, les concentrations d'émissions atteignent leur niveau maximal.

La solution Halton Vita Lab Solo avec Contrôle par Double Capteur offre temps de réaction minimal et stabilité du système

- Stabilité obtenue en moins de 3 secondes.
- Testée et validée selon la norme internationale EN 14175-6.
- Combine mesure de la vitesse frontale et contrôle du mouvement de la vitre.

Contrôle par Double Capteur, fonctionnement rapide et stable



Un capteur de course avec un temps de réaction très rapide garantit l'ajustement du débit en moins d'une seconde (< 1 s) et la stabilisation du système en moins de 3 secondes (< 3 s). Quand le capteur de course atteint le niveau désiré, la sonde de vitesse frontale prend en charge la régulation afin de maintenir la vitesse, prenant également en compte toute obstruction humaine ou matérielle à l'ouverture de la vitre.

Halton Vita Lab Room

Systeme global



1. Régulateur de débit à action rapide pour sorbonnes VLS/A - VFP/Y 250
2. Panneau de commandes avec affichage numérique tactile HTP
3. Boîte de détente à action rapide avec caisson batterie isolé intégré VLR/4S - VLX/L/S 250 - WBO
4. Régulateur de débit à action rapide pour extraction générale dans les laboratoires VLR/1E - VFH/G 250
5. Boîtier d'ambiance avec affichage tactile pour le contrôle de la température et de la climatisation ambiante HTP
6. Régulateur à débit d'air constant RMC avec revêtement EPOXY
7. Régulateur de débit TOR à action rapide VLS/B - VFP/Y 250
8. Diffuseur tourbillonnaire ou à buses DCS ou diffuseur filtre absolu pour montage en plafond DHN
9. Grille HDF ou diffuseur d'extraction DCS
10. Sonde de pression ambiante VPT



Sécurité et efficacité opérationnelle, de la conception à l'utilisation

- Un système rapide et réactif pour une sécurité maximale, avec un contrôle du confinement
- Des conditions de travail confortables et sans courant d'air
- Une consommation énergétique réduite dans tout le laboratoire
- Un fournisseur unique, de la conception à la maintenance
- Différents niveaux d'accès au système de réglage, pour une utilisation et une maintenance facilitées

Écran tactile pour une utilisation et un suivi faciles

L'écran tactile HTP sert d'interface pour la gestion du laboratoire. Il affiche la température ambiante, le débit d'air soufflé et la différence entre le soufflage et l'extraction. En cas de contrôle de la pression, il affiche la valeur de la surpression ou dépression de la pièce. Le contrôleur émet une alarme visuelle ou sonore en cas de problème de pressurisation. Le personnel de maintenance peut aisément modifier les paramètres du système depuis l'écran tactile. Le niveau maintenance est toujours protégé par un mot de passe.



Services Halton

De la conception à la maintenance
de votre installation.



En collaboration avec l'équipe de conception des projets, Halton parvient à trouver la solution de climatisation optimale pour tous les projets de laboratoire.
En plus de la fourniture du système, Halton garantit l'installation rapide, le démarrage et la performance élevée par le biais d'un suivi de maintenance de l'installation.

1

Conception et élaboration

Les exigences des laboratoires diffèrent selon les applications. Halton est impliqué dès les phases de conception et d'élaboration afin de préciser et personnaliser la solution optimale, en collaboration avec l'équipe de conception du client.

Exigences de conception et objectifs opérationnels:

- Fonctionnement du système
- Applications du système
- Efficacité énergétique
- Conditions de confort

Proposition du système:

- Paramètres de conception
- Composants du système
- Méthode de contrôle
- Budget

Simulation de fonctionnement dans notre laboratoire de tests de Crépy en Valois

Possibilité de créer un laboratoire type pour valider le fonctionnement de l'installation.

Conception détaillée

- Finalisation des paramètres opérationnels du système
- Adaptation du système global aux exigences finales et au fonctionnement spécifique
- Exigences relatives à l'installation
- Fabrication et livraison
- Les systèmes Halton sont fabriqués conformément aux normes de qualité ISO 9001 et ISO 14001. La conformité à ces normes garantit la présence de composants de haute qualité, mais également un processus de production dont l'impact est réduit sur l'environnement.

2

Installation et mise en service du système

Une entreprise locale peut procéder à l'installation, conformément aux instructions de Halton.

Les composants préconfigurés et le support de Halton garantissent une installation efficace.

Halton procède toujours à la mise en service de l'ensemble de ses systèmes afin d'assurer des performances élevées. L'offre de service inclut les éléments suivants:

- L'installation des composants du système (en option)
- Le raccordement entre les composants du système (en option)
- La mise en service du système:
 - Test du système
 - Validation des performances
- La vérification:
 - Sorbonnes, système global du laboratoire
 - Inspections régulières

3

Maintenance et garantie des performances

Les performances de la ventilation des laboratoires doivent être garanties durant tout le cycle de vie du produit. Halton propose une offre de support complète :

- Un contrat de maintenance accompagné de vérifications et validations régulières
- Un rapport sur les performances
- Des réglages rapides sur site en cas de problèmes
- Disponibilité des pièces détachées

Filtres absolus

- Vérification (tests de fuites)
- Changement des filtres
- Tests réguliers
- Mise en service dans les pièces
- Garantie de la propreté
- Propreté microbienne
- Environnement thermique
- Conditions de pression
- Inspections régulières

Halton Innovation Hub - notre laboratoire à Crépy en Valois

- Visites clients
- Cellule témoin
- Etude CFD réalisable en complément
- Formation interne/externe à l'utilisation et à la mise en route des solutions Halton Vita Lab.



Vita

Ils nous font confiance

- HCL Neuro-Cardiologie, Bron
- Hôpital d'Amiens
- Institut de Biologie Structurale de Grenoble
- HPGO, Lyon
- Institut des Neurosciences de Grenoble
- Hôpital Pasteur, Nice
- Janssen (Johnson & Johnson), Rouen
- Laboratoire MSD, Riom
- L'Oréal L2, Chevilly-Larue
- Soproreal, Aulnay-Sous-Bois
- Université de Paris Jussieu, Paris
- École Boullé, Paris
- Lycée Paul Constant, Montluçon
- UFR d'Angers
- Centrale nucléaire du Blayais, Braud-et-Saint-Louis
- Agence Internationale de l'Energie Atomique, Monaco
- CEA Valduc, Is-Sur-Tille
- CEA Saclay
- Direction Générale de l'Armement, Vert le Petit
- Essilor, Lognes
- Arkema, Rombas
- Etablissement Français du Sang, Decines
- Ecotox, Alixan
- Total L1, L4, L5, Pau
- Total, Lacq
- Total, Nigéria
- IRSN, Croissy-sur-Seine
- Lavoisier, Vitry-sur-Seine
- Laboratoires Fournier, Dijon
- Centre Léon Bérard, Lyon
- Institut Laue-Langevin, Grenoble
- EADS Suresnes
- Coca Cola, Signes
- Icopal Siplast, Cormenon
- Laboratoire Central de la Préfecture de Police, Paris

Les valeurs Halton Vita

Faire des hommes une priorité

Les solutions Halton Vita sont créées en fonction des utilisateurs. Nos priorités sont le confort, la sécurité et le bien-être du personnel soignant, des patients mais aussi des laborantins et des professionnels du secteur pharmaceutique dans leur environnement.

La passion pour de meilleures solutions

Nous développons de nouvelles solutions en fonction des besoins de nos clients. Les solutions Halton Vita sont conçues, fabriquées et livrées selon les plus hauts standards de sécurité, de qualité et d'efficacité.

Trouver une solution ensemble

Fournir des solutions optimales pour environnements exigeants nécessite une grande flexibilité, un engagement continu et une coopération étroite avec nos clients. En travaillant ensemble, nous vous garantissons une solution Halton Vita répondant à vos attentes.