

MRV M.A.R.V.E.L. Intelligentes System zum Optimieren der Ab- bzw. Zuluftmengen



Vorteile von M.A.R.V.E.L. DER BEDARFSGEREGELTEN LÜFTUNGSSTEUERUNG FÜR KÜCHEN von Halton

Eine ausführliche Beschreibung dieses Produkts finden Sie auf unseren Seiten für innovative Technologien.

[Sehen Sie selbst!](#)

- Das einzige System, das fähig ist, den Abluftvolumenstrom für jede Küchenlüftungshaube oder jeden Bereich einer Küchenlüftungsdecke einzeln zu regulieren.
- Bis zu 64% weniger Abluftvolumenstrom.
- Bedeutende Einsparungen beim Energieverbrauch für Heizen und Kühlen.
- Innovative Optimierung der Laufgeschwindigkeit der Ventilatoren.
- M.A.R.V.E.L. hält die Laufgeschwindigkeit des Ventilators auf dem absoluten Mindestniveau.
- Zeitersparnis bei der Inbetriebnahme. M.A.R.V.E.L. sorgt automatisch für den Ausgleich im Leitungssystem.
- Erweiterte Bereichs-Steuerfunktionen für komplexe Küchenstrukturen.
- Vereinbar mit Konfigurationen mit einem oder mehreren Ventilatoren, sowohl bei der Absaugung als auch bei Frischluftversorgung.
- Intuitive Benutzer-Oberfläche mit Tastbildschirm von Halton.
- Kommunikationsfähig innerhalb und außerhalb des Gebäudes.

Hinweis:

Ein Ventilator, der mit 60%-iger Geschwindigkeit (und entsprechendem Volumen) läuft, verbraucht nur 22% der Nennleistung.

Video

Reduzierung der Energiekosten um 71 %: Dies ist das Ergebnis für die BGR nach Modernisierung des Betriebsrestaurants

Reduzierung der Energiekosten um 71 %: Dies ist das Ergebnis für die BGR (Bundesanstalt für Geowissenschaften und Rohstoffe) nach Modernisierung des Betriebsrestaurants. Erzielt wurde dieses Ergebnis durch eine hocheffiziente Kombination von M.A.R.V.E.L – bedarfsgerechte Lüftungssteuerung – und der Capture Ray Technologie. Diese Technologie ermöglicht zusätzlich zu den Einsparungen durch M.A.R.V.E.L, den effizienten Einsatz der Wärmerückgewinnung. Dies verdeutlicht, daß die Einsparungen durch die bedarfsgerechte Lüftungssteuerung nicht auf Kosten der Optimierung durch die Wärmerückgewinnung gehen.