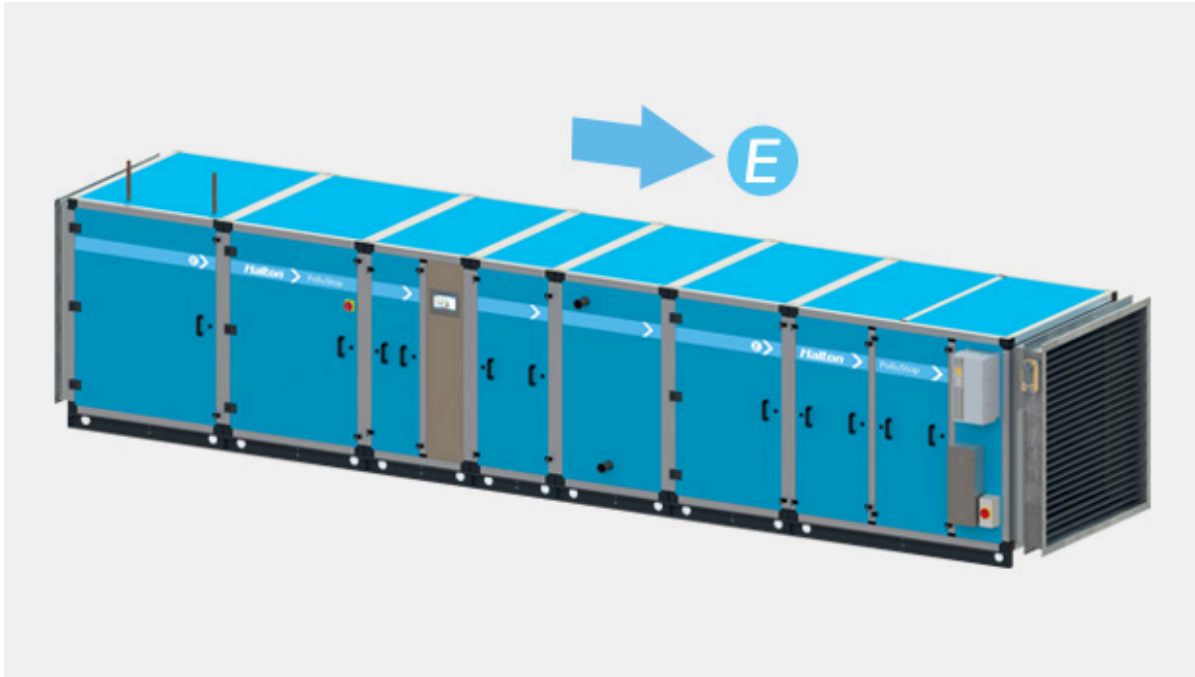


# PST Mit energieeffizienter Steuerung



## Vorteile der ERWEITERTEN PST-LÜFTUNGSGERÄT ZUR BEHANDLUNG DER KÜCHENABLUFT von Halton

Es kann sein, dass in naher Zukunft Firmen, die Frischluft entnehmen, gesetzlich verpflichtet werden könnten, diese Luft mindestens in dem Zustand wieder zurückzuführen, wie sie entnommen wurde. Pollustop kommt eine Vorreiterrolle bei dieser Technologie zu.

- Niedrigerer Energieverbrauch dank regenerativem Heizsystem, also nachhaltig.
- Längere Lebensdauer der Abscheider dank der Capture Ray™-Technologie, die Fett- und Geruchsbelastung beseitigt.
- Leicht zu warten: es genügt, die Einweg-Filter auszuwechseln.
- Permanente Überwachung des Druckverlustes an den Abscheidern, so dass der Bediener oder die Wartungskraft eine Warnmeldung erhalten, wenn die Filter ausgewechselt werden müssen.
- Ein System zur Regelung der Laufgeschwindigkeit der Ventilatoren ermöglicht den Betrieb der Pollustop-Lüftungsgeräte mit einem konstanten Wert des Abluftvolumenstroms.
- Die Steuerungen sind Bestandteil der Foodservice-Steuerungs-Plattform von Halton (vereinbar mit allen Hochleistungs-Küchentechnologien und -lösungen von Halton).
- Kommunikation mit der Gebäudeleittechnik und Remote-Steuerungssystemen.
  
- Außerordentlich geräuscharme Bauart: Eingebaute Schallisolierung.